

## **SPECIFICAȚII TEHNICE SCAFE DIN PAL ȘI LEMN MASIV**

### **Ref. Achiziție produse SCAFE DIN PAL ȘI LEMN MASIV**

Se vor realiza *SCAFE DIN PAL ȘI LEMN MASIV* cu rolul de a îmbrăca rețeaua magistrală metalică suspendată montată la limita superioară pe ambele lungimi ale pereților holurilor de la etajele al doilea și al treilea din cadrul instituției, precum și transversal, în dreptul grinzilor.

#### ***A. Scafă din PAL și lemn masiv – va fi montată de-a lungul pereților holurilor de la etajul 2 și 3.***

##### ***Descriere***

Scafa A. este formată din **2 componente montate la un unghi de 90 de grade:**

- I. **componenta I** - (paralelă cu tavanul) este formată din 1 bucată de PAL, iar
- II. **componenta II** – șipca verticală (perpendiculară pe componenta I) - este formată din 1 bucată PAL și 2 bucăți profil din LEMN MASIV de esență tare (tei), montate la extremitățile (superioară și inferioară) ale bucății din PAL – cu rol ornamental .

##### ***Dimensiuni și materiale ce se vor folosi***

***Scafă A*** se va realiza pentru o **lungime de 241 m (etaj 2 – 110 m, etaj 3 – 131 m)**, din:

- I. **componenta I** - se va realiza din PAL melaminat, grosime 18 mm, culoare lemn (wenge), cant ABS, *lățime 285 mm*;
- II. **componenta II** – șipca verticală:
  - a) corpul principal al șipcii se va realiza din PAL melaminat, grosime 18 mm, culoare lemn (wenge), cant ABS, *lățime 200 mm*;
  - b) la baza șipcii din pal se va monta, pe toată lungimea acesteia, un profil din LEMN MASIV de esență tare (tei), cu cota (latimea) de minim 40 mm și grosime de maxim 25 mm, cu frezare în 6 profile rotunjite; profilul va fi tratat cu minim 2 straturi baiț, dublă șlefuire și lăcuire în minim 2 straturi cu lac incolor - culoare finală lemn (wenge);
  - c) la extremitatea superioară a șipcii din pal se va monta, pe toată lungimea acesteia, un profil din LEMN MASIV de esență tare (tei), cu cota (latimea) de minim 30 mm și grosime de maxim 25 mm, cu

frezare în 3 profile rotunjite; profilul va fi tratat cu minim 2 straturi baiț, dublă șlefuire și lăcuire în minim 2 straturi cu lac incolor - culoare finală lemn (wenge).

**B. Scafele din PAL și lemn masiv – vor fi montate transversal pe pereții holurilor de la etajele 2 și 3, în dreptul grinzilor.**

**Descriere**

Scafele B. sunt formate din **3 componente montate la unghiuri 90 de grade:**

I. **componenta I** - (paralelă cu tavanul) este formată din 1 bucată de PAL, iar

II. **componenta II** – șipca verticală *dreapta* (perpendiculară pe componenta I)

- este formată din 1 bucată PAL și 2 bucăți profil din LEMN MASIV, montate la extremitățile (superioară și inferioară) ale bucății din PAL – se va monta perpendicular pe componenta I, în partea dreaptă a acesteia;

III. **componenta III** – șipca verticală *stânga* (perpendiculară pe componenta I)

- este formată din 1 bucată PAL și 2 bucăți profil din LEMN MASIV, montate la extremitățile (superioară și inferioară) ale bucății din PAL – se va monta perpendicular pe componenta I, în partea stângă a acesteia;

**Dimensiuni și materiale ce se vor folosi**

**1) Se vor realiza 25 bucăți având o lungime de 1.4 ml/bucată (total 25 bucăți = 35 ml) din:**

I. **componenta I:** PAL melaminat, grosime 18 mm, culoare lemn (wenghe), cant ABS, lățime 400 mm;

II. **componenta II** – șipca verticală DREAPTA – se va monta perpendicular pe componenta I, în partea dreaptă a acesteia:

a) corpul principal al șipcii se va realiza din PAL melaminat, grosime 18 mm, culoare lemn (wenge), cant ABS, lățime 200 mm;

b) la baza șipcii din pal se va monta, pe toata lungimea acesteia, un profil din LEMN MASIV de esență tare (tei), cu cota (latimea) de minim 40 mm și grosime de maxim 25 mm, cu frezare în 6 profile rotunjite; profilul va fi tratat cu minim 2 straturi baiț, dublă șlefuire și lăcuire în minim 2 straturi cu lac incolor - culoare finală lemn (wenge);

c) la extremitatea superioara a șipcii din pal se va monta, pe toata lungimea acesteia, un profil din LEMN MASIV de esență tare (tei), cu cota (latimea) de minim 30 mm și grosime de maxim 25 mm, cu frezare în 3 profile rotunjite; profilul va fi tratat cu minim 2 straturi baiț, dublă șlefuire și lăcuire în minim 2 straturi cu lac incolor - culoare finală lemn (wenge).

**III.componenta III** – șipca verticală STÂNGA – se va monta perpendicular pe componenta I, în partea stângă a acesteia și are aceleași elemente, cu aceleași caracteristici ca și componenta II:

- a) corpul principal al șipcii se va realiza din PAL melaminat, grosime 18 mm, culoare lemn (wenge), cant ABS, lățime 200 mm;
- b) la baza șipcii din pal se va monta, pe toata lungimea acesteia, un profil din LEMN MASIV de esență tare (tei), cu cota (latimea) de minim 40 mm și grosime de maxim 25 mm, cu frezare în 6 profile rotunjite; profilul va fi tratat cu minim 2 straturi baiț, dublă șlefuire și lăcuire în minim 2 straturi cu lac incolor - culoare finală lemn (wenge);
- c) la extremitatea superioara a șipcii din pal se va monta, pe toata lungimea acesteia, un profil din LEMN MASIV de esență tare (tei), cu cota (latimea) de minim 30 mm și grosime de maxim 25 mm, cu frezare în 3 profile rotunjite; profilul va fi tratat cu minim 2 straturi baiț, dublă șlefuire și lăcuire în minim 2 straturi cu lac incolor - culoare finală lemn (wenge).

**2) Se vor realiza 4 bucăți având o lungime de 1.4 ml/bucată (total 4 bucăți = 5.6 ml) din:**

**I.componenta I:** PAL melaminat, grosime 18 mm, culoare lemn (wenge), cant ABS, lățime 600 mm;

**II.componenta II** – șipca verticală DREAPTA – se va monta perpendicular pe componenta I, în partea dreaptă a acesteia:

- a) corpul principal al șipcii se va realiza din PAL melaminat, grosime 18 mm, culoare lemn (wenge), cant ABS, lățime 200 mm;
- b) la baza șipcii din pal se va monta, pe toata lungimea acesteia, un profil din LEMN MASIV de esență tare (tei), cu cota (latimea) de minim 40 mm și grosime de maxim 25 mm, cu frezare în 6 profile rotunjite; profilul va fi tratat cu minim 2 straturi baiț, dublă șlefuire și lăcuire în minim 2 straturi cu lac incolor - culoare finală lemn (wenge);
- c) la extremitatea superioara a șipcii din pal se va monta, pe toata lungimea acesteia, un profil din LEMN MASIV de esență tare (tei), cu cota (latimea) de minim 30 mm și grosime de maxim 25 mm, cu frezare în 3 profile rotunjite; profilul va fi tratat cu minim 2 straturi baiț, dublă șlefuire și lăcuire în minim 2 straturi cu lac incolor - culoare finală lemn (wenge).

**III.componenta III** – șipca verticală STÂNGA – se va monta perpendicular pe componenta I, în partea stângă a acesteia și are aceleași elemente, cu aceleași caracteristici ca și componenta II:

- a) a) corpul principal al șipcii se va realiza din PAL melaminat, grosime 18 mm, culoare lemn (wenge), cant ABS, lățime 200 mm;
- b) la baza șipcii din pal se va monta, pe toata lungimea acesteia, un profil din LEMN MASIV de esență tare (tei), cu cota (latimea) de minim 40 mm și grosime de maxim 25 mm, cu frezare în 6 profile rotunjite; profilul va fi tratat cu minim 2 straturi baiț, dublă șlefuire și lăcuire în minim 2 straturi cu lac incolor - culoare finală lemn (wenge);
- c) la extremitatea superioara a șipcii din pal se va monta, pe toata lungimea acesteia, un profil din LEMN MASIV de esență tare (tei), cu cota (latimea) de minim 30 mm și grosime de maxim 25 mm, cu frezare în 3 profile rotunjite; profilul va fi tratat cu minim 2 straturi baiț, dublă șlefuire și lăcuire în minim 2 straturi cu lac incolor - culoare finală lemn (wenge).

**3) Se va realiza 1 bucată având o lungime de 2,25 ml/bucată (total 1 bucăți = 2,25 ml) din:**

**I.componenta I:** PAL melaminat, grosime 18 mm, culoare lemn (wenge), cant ABS, lățime 1000 mm ;

**II.componenta II** – șipca verticală DREAPTA – se va monta perpendicular pe componenta I, în partea dreaptă a acesteia:

- a) corpul principal al șipcii se va realiza din PAL melaminat, grosime 18 mm, culoare lemn (wenge), cant ABS, lățime 200 mm;
- b) la baza șipcii din pal se va monta, pe toata lungimea acesteia, un profil din LEMN MASIV de esență tare (tei), cu cota (latimea) de minim 40 mm și grosime de maxim 25 mm, cu frezare în 6 profile rotunjite; profilul va fi tratat cu minim 2 straturi baiț, dublă șlefuire și lăcuire în minim 2 straturi cu lac incolor - culoare finală lemn (wenge);
- c) la extremitatea superioara a șipcii din pal se va monta, pe toata lungimea acesteia, un profil din LEMN MASIV de esență tare (tei), cu cota (latimea) de minim 30 mm și grosime de maxim 25 mm, cu frezare în 3 profile rotunjite; profilul va fi tratat cu minim 2 straturi baiț, dublă șlefuire și lăcuire în minim 2 straturi cu lac incolor - culoare finală lemn (wenge).

**III.componenta III** – șipca verticală STÂNGA – se va monta perpendicular pe componenta I, în partea stângă a acesteia și are aceleași elemente, cu aceleași caracteristici ca și componenta II:

- a) corpul principal al șipcii se va realiza din PAL melaminat, grosime 18 mm, culoare lemn (wenge), cant ABS, lățime 200 mm;
- b) la baza șipcii din pal se va monta, pe toata lungimea acesteia, un profil din LEMN MASIV de esență tare (tei), cu cota (latimea) de minim 40 mm și grosime de maxim 25 mm, cu frezare în 6 profile rotunjite; profilul va fi tratat cu minim 2 straturi baiț, dublă șlefuire și lăcuire în minim 2 straturi cu lac incolor - culoare finală lemn (wenge);
- c) la extremitatea superioara a șipcii din pal se va monta, pe toata lungimea acesteia, un profil din LEMN MASIV de esență tare (tei), cu cota (latimea) de minim 30 mm și grosime de maxim 25 mm, cu frezare în 3 profile rotunjite; profilul va fi tratat cu minim 2 straturi baiț, dublă șlefuire și lăcuire în minim 2 straturi cu lac incolor - culoare finală lemn (wenge).

Montajul scafelor se vor realiza prin prindere, cu tije filetate, șuruburi metrice plus șaibe ghidaj și piulițe, de rețeaua magistrală metalică existentă, inclusiv adezivi speciali.

**NOTA: In pretul unitar este inclusa manopera si materialele de prindere etc. conform specificatiilor tehnice.**

**Montajul** - manopera pentru realizarea scafelor la fața locului sunt incluse in pret.

**Receptia** – consta in verificarea conformitatii produselor cu specificatiile tehnice corespunzatoare si în baza contractului încheiat, după livrarea și montajul produselor achiziționate în baza unui Proces verbal de recepție cantitativă si calitativă.

Dacă în cazul recepției, achizitorul constată că nu a fost livrată întreaga cantitate și că nu sunt respectate specificațiile tehnice prevăzute, atunci furnizorul va fi obligat sa remedieze neconformitățile/ să înlocuiască produsele în decurs de 5 zile lucrătoare de la constatarea lor fără costuri suplimentare.

**Termen de garanție** - 24 luni.

**Termen de execuție** – maxim 20 de zile lucratoare de la data transmiterii notei de comanda.

**Plata** se va face in termen de 30 de zile de la data înregistrării documentului justificativ.

Propun spre aprobare